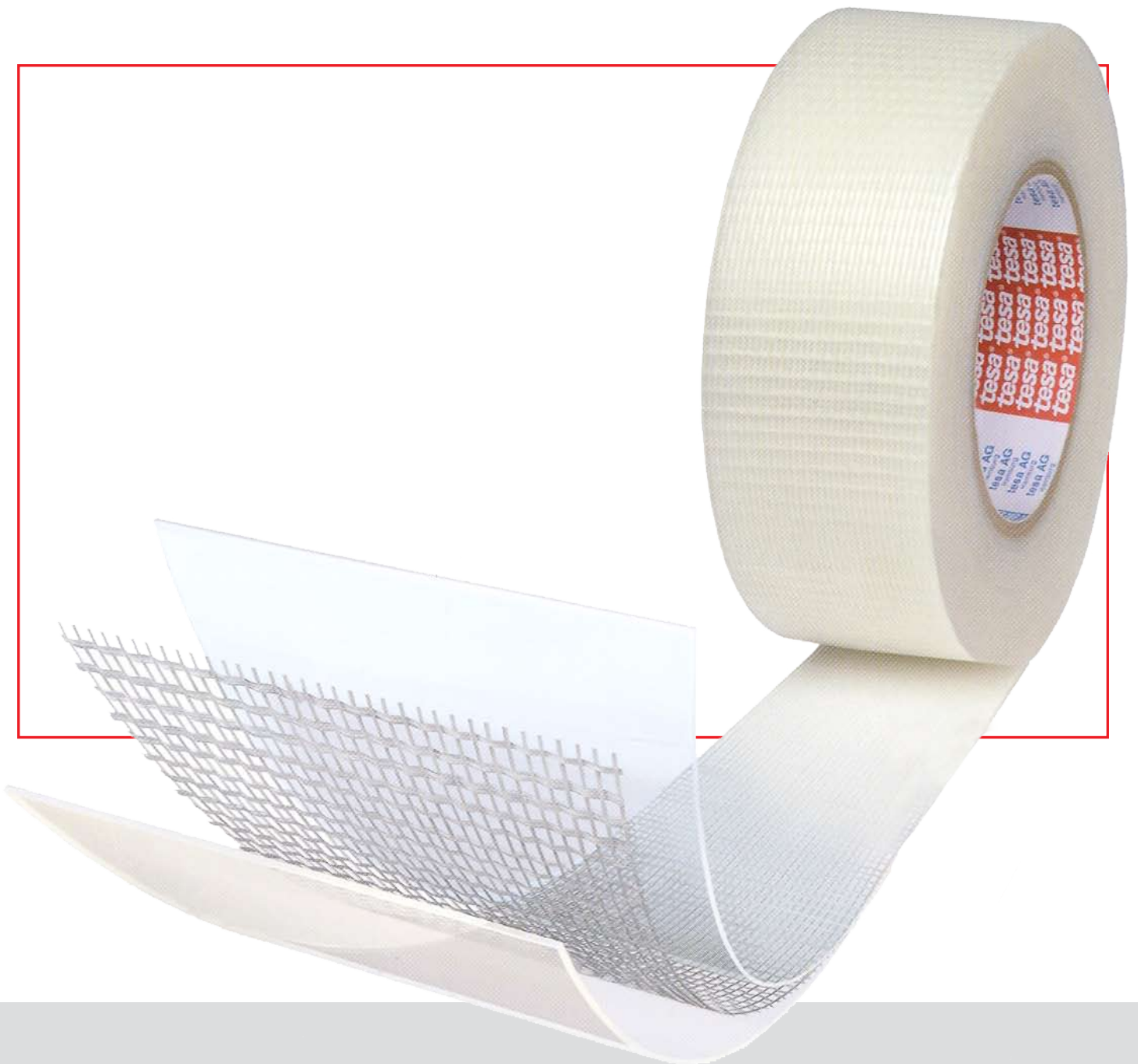


Instructions de mis en œuvre des rubans



1. Adhésion et résistance à l'arrachage

La résistance à l'arrachage optimale peut être obtenue si les prérequis en matière de:

- supports
- températures
- mise en oeuvre

sont rigoureusement observés :

Supports

- Doivent être exempts de silicone, paraffine ou cire
- Doivent être exempts de poussières
- Doivent, si possible, être exempts de plastifiants
- Doivent être secs
- L'utilisateur doit choisir des rubans suffisamment épais dans le cas de surfaces irrégulières et inégales

Températures

- La température idéale de mise en œuvre est comprise entre 20° et 30°C, à sec. Si possible, ne pas traiter en dessous de 10°C.
- Stocker le ruban à température ambiante (idéal : 18°C et 55% HR).

Mise en oeuvre

- Appliquer une pression efficace et uniforme.
- Les outils – et les mains – doivent être exempts d'agents anti-adhésifs.
- Si la zone d'encollage est soumise à une forte charge, gardez à l'esprit que les adhésifs acryliques atteignent l'adhésion maximale après environ 24 h.
- Évitez les tensions permanentes sur la surface à encoller.

2. Directives pour l'application du ruban sur les supports courants

Matériaux anti-adhésifs

D'une manière générale, tous les matériaux peuvent être collés, même si certains supports tendent à adopter un comportement anti-adhésif. Parmi ceux-ci, citons

le Teflon®, les silicones et les plastiques non polaires tels que le PE ou le PP. Pour améliorer l'adhésion, un traitement de surface mécanique, physique ou chimique sera appliqué, spécialement formulé pour les matériaux à coller (par ex. le traitement corona pour le PP ou PE).

Dans de nombreux cas toutefois, l'adhésion sur PP ou PE est suffisante. Un traitement de surface spécial n'est nécessaire qu'en cas d'exigence très élevée d'adhésion permanente.



Plastiques et surfaces peintes

Généralement, ces supports ne posent pas de problèmes. Dans quelques cas limités, il se peut que des interactions entre le support et l'adhésif affectent négativement les performances du ruban, par exemple, par migration de plastifiants ou décoloration. Ici, un essai de compatibilité est recommandé, particulièrement si le ruban est retiré au bout d'un certain temps ou appliqué sur PVC souple.



Métaux

Un essai de compatibilité est recommandé avant l'application d'un ruban sur un métal non ferreux (plomb, cadmium, cuivre, laiton, nickel). Une réaction chimique entre le métal et l'adhésif peut en effet provoquer une décoloration.

Traitement de surface

Pour obtenir une adhésion optimale, les matériaux doivent présenter des surfaces propres, sèches et exemptes de graisse et d'huile. Les substances qui ont une incidence négative sur l'adhésion, comme les agents de démoulage, la graisse ou la cire, doivent être retirées avec soin.



Mise en œuvre des rubans

Dans toute la mesure du possible, le tape doit être appliqué à la température ambiante (environ 18° - 25 °C). 25 °C). Pour obtenir une bonne adhésion initiale, l'application doit exercer une pression suffisante et uniforme. La résistance à l'arrachage finale s'obtient après une pause raisonnable.

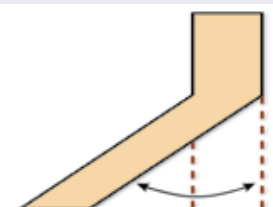
3. Retrait des rubans adhésifs

L'assortiment tesa® contient des produits formulés pour les applications à court terme, à long terme et permanentes. Dans certains cas, il s'avère que le ruban n'a pas été mis en œuvre comme il convient. C'est ainsi que si des produits conçus pour le court terme sont exposés aux intempéries ou au rayonnement UV pendant plus de trois jours, les rubans ne pourront pas être retirés facilement.

Nous recommandons la procédure suivante :

Support

Dégagez le ruban lentement et sans à-coups.
Si nécessaire, utilisez un sèche-cheveux.



Adhésifs caoutchouc

- Le support peut être retiré, l'adhésif reste souple : retirer les résidus au white-spirit.
- Le support est fragile et coupant ; l'adhésif est légèrement durci : retirer prudemment à l'aide d'un sèche-cheveux. Les résidus adhésifs peuvent être retirés au white-spirit. Méthode alternative : tremper dans du white-spirit pendant au moins une minute, retirer à l'aide d'un grattoir en plastique.
- L'adhésif a durci : Tremper dans du thinner pendant au moins une minute, retirer à l'aide d'un grattoir en plastique.
- L'adhésif a durci ; la méthode ci-dessus est inopérante : tremper dans du nettoyant CUPRAN® pour les mains (fabriqué par Evonik Stockhausen, Allemagne) pendant au moins une minute, retirer à l'aide d'un grattoir en plastique.
- L'adhésif a durci ; toutes les méthodes ci-dessus sont inopérantes. Tremper dans le nettoyant soluwash® (fabriqué par Pufas, Allemagne), retirer à l'aide d'un grattoir en plastique.

Adhésifs acryliques

- Le support est fragile et coupant ; l'adhésif est légèrement durci : chauffer à l'aide d'un sèche-cheveux et retirer prudemment
- L'adhésif a durci : essayer l'un après l'autre les solvants suivants :
 1. white-spirit
 2. mélange 50-50 d'acétate d'éthylène et de xylol
 3. mélange d'alcool éthylique (40%), de white-spirit (40%) et d'acétone (20%)
 4. nettoyant soluwash®

Les solvants recommandés peut uniquement assouplir l'adhésif, pas le dissoudre.

